

# CICLO AUTOLIVELLANTE AUT07

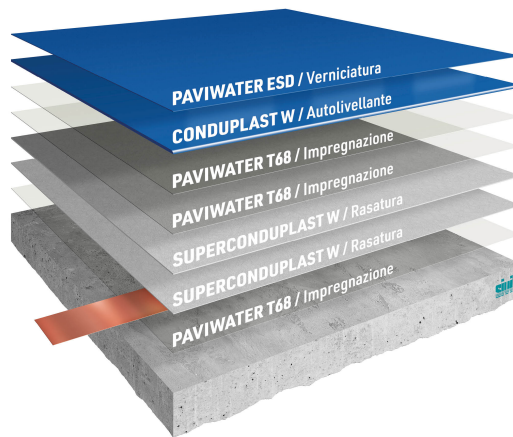
## Autolivellante traspirante statico-dissipativo

Ciclo autolivellante colorato, per supporti cementizi **con umidità di risalita, in grado di dissipare le cariche elettrostatiche.**

Il ciclo é a base di resine epossidiche in emulsione acquosa, per uno spessore di 2,5-3 mm.

I prodotti sono trattati con l'aggiunta di sostanze altamente conduttive, in modo da ottenere pavimentazioni antistatiche, tali cioè da avere caratteristiche di conducibilità elettrica in grado di evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

Tipici campi di impiego dei rivestimenti antistatici sono: l'industria chimica, elettronica, meccanica (in particolare in presenza di carrelli AGV), le sale operatorie e laddove vi sia il rischio di presenza di atmosfere infiammabili o esplosive.



### Preparazione del supporto

Fondi in cls dovranno essere solidi, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze. Per i massetti di nuova realizzazione si dovrà rispettare il normale tempo di stagionatura.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente: levigatura o pallinatura.

Si dovrà prevedere una messa a terra del cls, in modo da garantire una resistenza compresa fra 10.000 ed 100.000 Ohm.

### Applicazione

1. Al fine di saturare le porosità del pavimento, applicare a rullo una ripresa di **PAWIWATER T68**, diluito 1 a 3 con acqua, per un consumo di prodotto di circa 0,05 kg/m<sup>2</sup>.  
Predisporre dei punti di messa a terra tramite l'applicazione di bandelle di rame in prossimità delle scatole elettriche.  
Nella medesima giornata, rasare a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST W**, diluito del 7% con acqua e caricato del 10% con **Quarzo B1**, per un consumo di **SUPERCONDUPLAST W** di 0,50 kg/m<sup>2</sup>.
2. Rasare (2° mano) a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST W**, diluito del 7% con acqua e caricato del 10% con **Quarzo B0**, per un consumo di **SUPERCONDUPLAST W** di 0,30 kg/m<sup>2</sup>.
3. Applicare a rullo due riprese di **PAWIWATER T68**, la prima diluita 1 a 3 con acqua e la seconda diluita 1 a 1,5, per un consumo complessivo di prodotto di circa 0,05 kg/m<sup>2</sup>.
4. Colare la malta autolivellante **CONDUPLAST W**, per un consumo di 4,0 kg/m<sup>2</sup>.  
Su fresco, passare ripetutamente il rullo frangibolle.
5. Applicare a rullo **PAWIWATER ESD**, diluito con il 10% di acqua, per un consumo di 0,10-0,12 kg/m<sup>2</sup>.
6. Procedere al taglio del rivestimento in corrispondenza dei giunti del cls e sigillare con elastomero poliuretanico **SIGILFLEX**.

Lo spessore risultante del rivestimento è di circa 2 mm.

### Prodotti utilizzati

#### **SUPERCONDUPLAST® W A+B+C**

Primer epossidico statico-dissipativo in emulsione acquosa

#### **PAWIWATER® ESD A+B**

Smalto epossidico statico-dissipativo colorato in emulsione acquosa

#### **CONDUPLAST® W A+B**

Autolivellante epossidico statico-dissipativo in emulsione acquosa

#### **PAWIWATER® T68 A+B**

Trasparente epossidico in emulsione acquosa

Quanto sopra riportato corrisponde alle nostre migliori conoscenze scientifiche e pratiche e non comporta per Sivit l'assunzione di garanzie e/o responsabilità, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente si impegna a verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico.